BUNDESREPUBLIK **DEUTSCHLAND**

^batentschrift [®] DE 43 01 456 C 1

(5) Int. Cl.5: G 02 B 6/42



PATENTAMT

Aktenzeichen:

P 43 01 456.9-51

Anmeldetag:

20. 1.93

Offenlegungstag:

Veröffentlichungstag

der Patenterteilung: 23, 6, 94

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

(73) Patentinhaber:

ANT Nachrichtentechnik GmbH, 71522 Backnang, DE

(72) Erfinder:

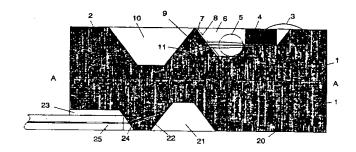
Kuke, Albrecht, Dr., 7159 Auenwald, DE; Schwaderer, Bernhard, Dr., 7153 Weissach, DE

56 Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht gezogene Druckschriften:

41 06 721 A1 DE 35 43 558 A1 EΡ 03 95 854 A2

(54) Anordnung zur Ankopplung eines Lichtwellenleiters

Es soll ein Lichtwellenleiter (vorzugsweise eine Singlemode-Faser oder ein optischer Streifenwellenleiter) an ein optisches Sende- oder Empfangselement (insbesondere Halbleiterlaser-Chip) angekoppelt werden. Es sind zwei Träger (1, 1') verschiebbar aufeinander gelagert. Auf der Kehrseite (20) eines Trägers (1') befindet sich der Lichtwellenleiter (25). Der Verlauf des Lichtbündels (11) zwischen Lichtwellenleiter (25) und einem Sende- bzw. Empfangselement (4) kreuzt die Auflagefläche (A-A') Der auf der Substratoberfläche montierte Laser (4) läßt sich hermetisch dicht von dem Lichtwellenleiter (25) trennen, wobei das Substrat (1) als Gehäuseboden dient.





Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine Anordnung nach dem Oberbegriff des Patentanspruches 1.

Bei der Ankopplung eines Lichtwellenleiters an ein optisches Sende- oder Empfangselement ist eine genaue Justierung sehr wichtig. Aus der europäischen Patentanmeldung 395 854 ist es bekannt, den Lichtwellenleiter und das optische Sende- bzw. Empfangselement auf verschiedenen Trägern zu fixieren, die mit ihren Träger- 10 den Vertiefungen - ebenen) Oberseite 2. Der Winkel oberflächen verschiebbar aufeinanderliegen. Das Lichtbündel zwischen dem Lichtwellenleiter einerseits und dem Sende- bzw. Empfangselement andererseits gelangt durch zweimalige Spiegelung an je einer auf den Trägern befindlichen Spiegelebene vom Lichtwellenlei- 15 ter zum optisch aktiven Element oder umgekehrt. Durch Verschieben der Träger gegeneinander wird eine laterale Justierung des Lichtbündels gegenüber dem Lichtwellenleiter bzw. optisch aktiven Element erreicht.

In der europäischen Patentanmeldung 535 690 ist vor- 20 geschlagen, einen einteiligen Träger aus einkristallinem Silizium zu verwenden, auf dessen Unterseite mindestens ein Lichtwellenleiterende in einer Nut fixiert ist und auf dessen Oberseite mindestens ein Empfangselement vorgesehen ist, dessen lichtempfindliche Fläche 25 1 und 1' aufgeteilt sein. Durch gegenseitige laterale Verder Unterseite zugewandt ist. Dabei ist der Lichtwellenleiter in einer V-Nut befestigt, in der sich ein Spiegel befindet. Das Licht wird vom Lichtwellenleiter in den Träger eingekoppelt und am totalreflektierenden Spiegel reflektiert. Es gelangt von dort durch den Träger 30 Stelle einer Abbildung mit einer einzelnen Linse 5 eine hindurch zum Empfangselement auf der Oberseite des Trägers.

Auch der deutschen Patentanmeldung DE 35 43 558 ist es bekannt, einen Lichtwellenleiter an der Unterseite und einen Empfänger an der Oberseite 35 eines Trägers vorzusehen. Daß der Träger auch strahlungsdurchlässig sein kann, ist aus der deutschen Patentanmeldung DE 41 06 721 bekannt.

Mit der Erfindung wird eine Lösung für die Aufgabe vorgeschlagen, insbesondere einen Halbleiterlaser-Chip 40 an einen Lichtwellenleiter, vorzugsweise eine Singlemode-Faser oder einen optischen Streifenwellenleiter, anzukoppeln. Dabei soll der Laser und der Wellenleiter jeweils auf verschiedenen Seiten eines als Substrat dienenden Silizium-Wafers angebracht sein und das Licht 45 das Siliziumsubstrat, das im Infrarotlicht-Bereich durchlässig ist, durchdringen. Diese Anordnung bietet den Vorteil, daß der auf einer Substratoberfläche montierte Laser hermetisch dicht von dem Lichtwellenleiter getrennt ist und daher leicht hermetisch dicht eingeschlos- 50 sen werden kann, wobei das Substrat als Gehäuseboden dient. Die Strukturierung der erforderlichen Flächen zur Lichtumlenkung durch Spiegelung und Lichtbrechung wird auf hochgenaue Weise durch anisotrope Ätztechnik von Silizium erzeugt. Bei der Laser-Wellen- 55 leiter-Kopplung sind Toleranzen im Submikrometerbereich erforderlich. Die Summe aller Toleranzen bei der Ätztechnik und Montage der optischen Komponenten kann die erforderlichen Toleranzen, besonders lateral zur Strahlrichtung überschreiten. Daher wird auch eine 60 Justagemöglichkeit vorgesehen.

Fig. 1 zeigt ein erstes Ausführungsbeispiel der erfindungsgemäßen Lösung. Ein (insbesondere einteiliger) Träger 1 aus vorzugsweise einkristallinem Silizium (Siliziumsubstrat) hat auf seiner Oberseite 2 anisotrop ge- 65 ätzte Vertiefungen zur Aufnahme einer kantenemittierenden Halbleiterlaserdiode 4 und einer Abbildungsoptik, vorzugsweise einer Kugellinse 5 in einer ebenfalls

anisotrop geätzten Vertiefung 6. Diese Vertiefung 6 weist eine lichtbrechende Seitenwand 7 auf, die mit einer Antireflexionsbeschichtung 8 versehen ist. Eine lichtreflektierende Seitenwand 9 ist an einer weiteren anisotrop geätzten Vertiefung 10 vorgesehen. Das aus dem Laser 4 austretende Lichtbündel durchdringt nach Kollimierung bzw. Fokussierung durch die Linse 5, Brechung an der Fläche 7 und Reflexion an der Fläche 9 den Träger 1 nahezu senkrecht zu dessen (- abgesehen von zwischen der Normalen auf der Oberseite 2 und der Strahlrichtung beträgt nur etwa 6,3 Grad.

Auf der Substratunterseite 20 ist ebenfalls durch anisotrope Atztechnik eine Vertiefung 21 mit einer reflektierenden Seitenfläche 22 und eine V-Nut 23 mit einer lichtbrechenden Stirnfläche 24 erzeugt. Die V-Nut dient gleichzeitig zur Aufnahme einer Lichtleitfaser 25. Aus Symmetriegründen tritt das aus der Laserdiode 4 (mit seinem Zentralstrahl parallel zur Substratoberfläche 2) austretende Lichtbündel 11 auch wieder mit parallel zur Substratunterseite 20 verlaufendem Zentralstrahl in die Lichtleitfaser 25 ein.

Um eine Justagemöglichkeit vorzusehen, ist das Substrat entlang einer Trennlinie A-A' in zwei Teilsubstrate schiebung der beiden Substrate 1 und 1' sowohl in der Zeichenebene als auch senkrecht dazu läßt sich eine Justage des Lichtbündels 11 erreichen.

Fig. 2 zeigt ein Ausführungsbeispiel, bei welchem an weitere Linse 15 eingesetzt ist. Diese Linse 15 ist als Fresnellinse ausgebildet und sitzt auf der Unterseite des Teilsubstrates 1. Die Oberseite der Teilsubstrates 1' hat an der entsprechenden Stelle eine Vertiefung 16, die ebenfalls durch anisotropes Ätzten oder ein anderes Verfahren hergestellt sein kann. Zur Verminderung der Reflexionsverluste an den Grenzflächen Luft-Silizium können Antireflexionsbeschichtungen 8, 8a aufgebracht

Fig. 3 zeigt ein Ausführungsbeispiel, bei welchem nicht eine kantenemittierende Laserdiode sondern eine oberflächenemittierende Laserdiode 34 (SELD Surface Emitting Laser Diode) eingesetzt ist. Hier ist die abbildende Linse unmittelbar vor dem Laser auf der Trägeroberfläche 2 als Fresnellinse 35 angebracht. Die Fresnellinse kann entweder durch Strukturierung des Siliziums selbst oder durch Aufbringen und Strukturieren einer besonderen Schicht hergestellt sein.

Fig. 4 zeigt ein Ausführungsbeispiel mit einer oberflächenemittierenden Laserdiode 44, die an ihrer Lichtaustrittsseite eine Linse 45 trägt.

Die in Fig. 2 gezeigte Fresnellinse 15 als Fokussierungslinse kann auch in den anderen Beispielen eingesetzt werden.

Als Fokussierungslinse kann auch eine andere Linse, beispielsweise eine Kugellinse 55 (Fig. 4) in einer anisotrop geätzten Vertiefung 56 eingesetzt werden.

Fig. 5 zeigt ein Ausführungsbeispiel, bei dem nicht in eine Faser sondern in einen Streifenwellenleiter 65 eingekoppelt ist, der beispielsweise aus Polyimid, Siliziumoxinitrid oder einem anderen gebräuchlichem Material bestehen kann und als vergrabener Wellenleiter, streifenbelasteter Wellenleiter, Rippenwellenleiter usw. ausgebildet sein kann. Die anisotrop geätzte, flache Vertiefung 63 für diesen Wellenleiter hat eine ebenso wie in den anderen Figuren geneigte Stirnfläche 24. Da aber im Fall der Fig. 5 die Lichtbrechung nicht an der Grenzfläche Silizium-Luft, sondern an der Grenzfläche Silizi-

4

3

um-Wellenleiter erfolgt, muß ein anderer Strahlwinkel des Bündels 11 vorgesehen werden. Dies läßt sich durch die Fresnellinse 15 (Fig. 2) oder 35 erreichen.

Die gezeigten Ausführungsbeispiele haben den Vorteil, daß nicht nur eine Ankopplung eines Lichtwellenleiters an eine Empfangsdiode sondern an einen Laser möglich ist, da sowohl eine Abbildungsoptik als auch eine Justagemöglichkeit vorgesehen ist.

Anders als bei der bekannten Lösung nach der DE 39 14 835 C1 ist der Laser durch einen Träger (Siliziumwafer) von der Faserseite getrennt, so daß keine Luft-Verbindung zwischen beiden besteht. Mit Hilfe der Trennung durch das Siliziumsubstrat ist eine hermetisch dichte Verkapselung des Lasers auf einfache Weise möglich.

Patentansprüche

1. Anordnung zur Ankopplung eines Lichtwellenleiters (25, 65) an ein optisches Sende- oder Empfangselement (4) über wenigstens einen lichtdurchlässigen Träger (1') und eine Reflexionsfläche (22), die sich an dem Träger (1') befindet, wobei ein zweiter lichtdurchlässiger Träger (1) verschiebbar auf dem ersten Träger (1') aufliegt, indem eine Auflagefläche eines Trägers (1') eine Auflagefläche des anderen Trägers (1) berührt, gekennzeichnet durch folgende Merkmale:

a) auf der der Auflagefläche gegenüberliegenden Kehrseite (20) des ersten Trägers (1') befindet sich der Lichtwellenleiter (25) und auf der der Auflagefläche gegenüberliegenden Kehrseite (2) des zweiten Trägers (1) befindet sich das Sende- oder Empfangselement (4), b) der Verlauf des Lichtbündels (11) zwischen 35 Lichtwellenleiter (25, 65) und Sende- oder Empfangselement (4) kreuzt die Auflageflächen.

2. Anordnung zur Ankopplung eines Lichtwellenleiters nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, 40 daß zwischen den Trägern (1,1') eine lichtdurchlässige Zwischenlage dazwischengeschaltet ist.

3. Anordnung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Reflexionsfläche (22) totalreflektierend ist.

4. Anordnung nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß jeder Träger (1', 1) eine totalreflektierende Reflexionsfläche (22,9) aufweist.

5. Anordnung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß auf derjenigen Kehrseite (2), auf welcher das Sende- bzw. Empfangselement (4) angeordnet ist, auch ein optisches Element (5) zur Lichtbündelung vorgesehen ist.

6. Anordnung nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die strukturierte Seite (2) mit dem 55 Sende- bzw. Empfangselement (4) auch noch ein optisches Element (5) zur Lichtbündelung trägt.

7. Anordnung nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Lichtwellenleiter ein Streifenwellenleiter (65) ist.

8. Anordnung nach Anspruch 1, 3 bis 5 oder 7, dadurch gekennzeichnet, daß sich auf den Auflagestächen jeweils gegenüberliegenden Kehrseiten (20, 2) der Träger (1', 1) jeweils der Lichtwellenleiter (25, 65) bzw. das Sende- oder Empfangselement (4) befindet.

9. Anordnung nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Licht

zwischen der Reflexionsfläche (22) und den Auflageflächen durch einen Träger (1') hindurchtritt.

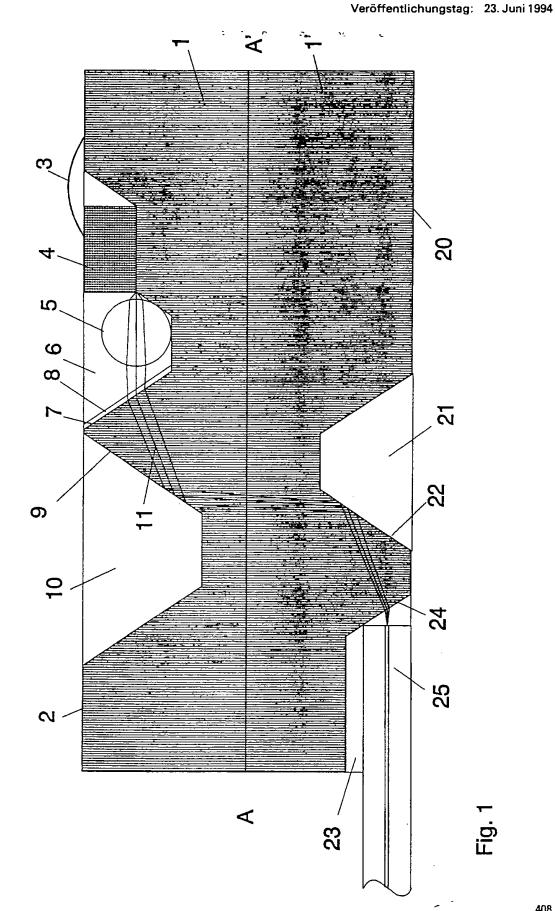
10. Anordnung nach den Ansprüchen 4 und 9, dadurch gekennzeichnet, daß das Licht zwischen den Reflexionsflächen (22, 9) durch beide Träger (1, 1') hindurchtritt.

Hierzu 5 Seite(n) Zeichnungen

Nu r:

DE 43 01 456 C1 G 02 B 6/42

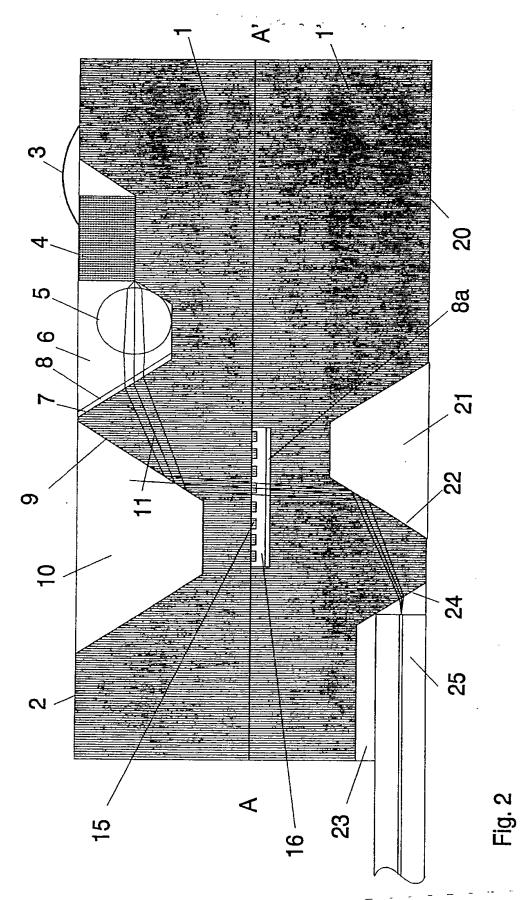




408 125/289

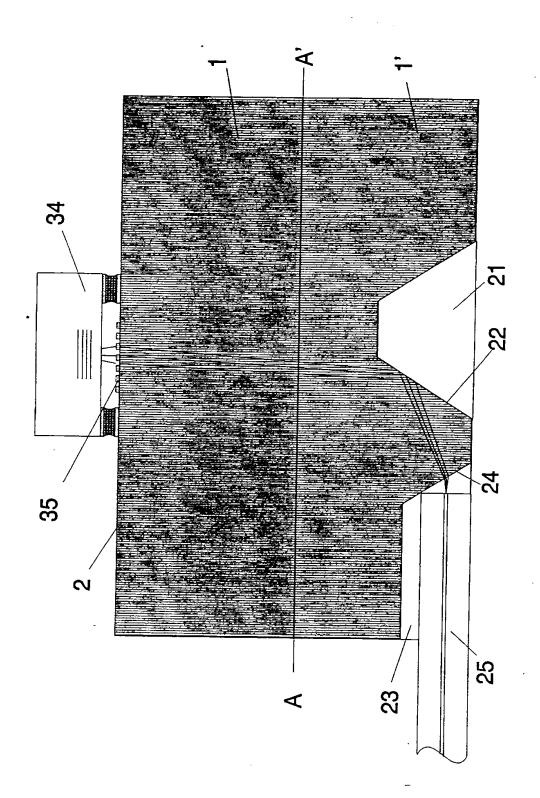
Ny er: In 5: DE 43 01 456 C1 G 02 B 6/42

Veröffentlichungstag: 23. Juni 1994



DE 43 01 456 C1 G 02 B 6/42

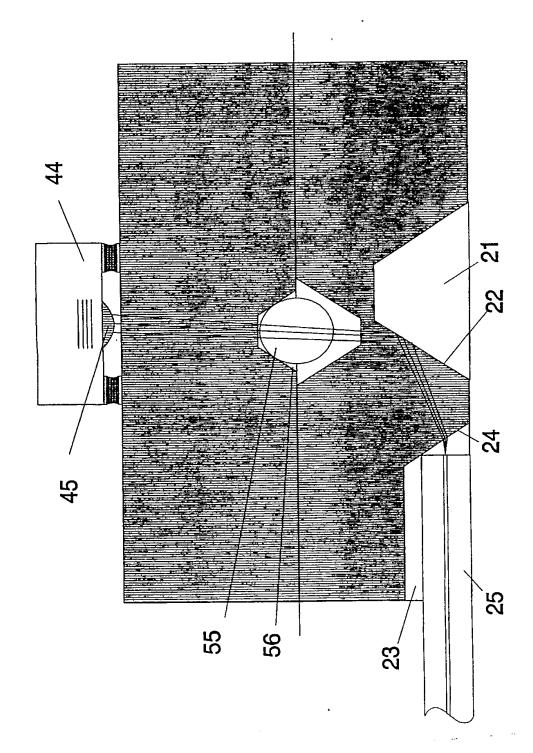






DE 43 01 456 C1 G 02 B 6/42

Veröffentlichungstag: 23. Juni 1994



-ig. 4

